



## Formation Professionnelle

Formation Complémentaire - niveau Bac

### Technicien de Lignes de Productions Industrielles « TPLI »

#### OBJECTIFS & EMPLOIS VISES :

Le titulaire de cette formation prépare la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée. Il conduit la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents. Il suit et régule les dérives du processus de production. Il intervient soit sur la partie de transformation primaire du produit en exécutant des tâches centrées sur la conduite de l'installation de production, soit hors de la transformation primaire du produit sur des activités telles que le conditionnement en aval ou en amont (approvisionnement). L'activité peut concerner plusieurs lignes ou systèmes de production. Dans toutes les activités, il cherche à améliorer la productivité de l'outil de production en prenant en compte la santé et la sécurité des personnes, en préservant les biens et l'environnement.

Il exercera un métier dans les secteurs industriels dont les processus sont plutôt automatisés, coordonnés ou intégrés. Les industries de transformation, d'élaboration et de conditionnement le recrutent pour mettre en œuvre des processus continus, discontinus ou mixtes. Il pourra évoluer dans des secteurs aussi divers que l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes à papiers et cartons, l'électronique, la production et la transformation des métaux, la sidérurgie, l'automobile, l'industrie textile, la céramique, la transformation des déchets...

## un emploi assuré dans les entreprises partenaires !!

#### ORGANISATION ANNUELLE

Formation initiale d'une année, **en alternance** et sous statut scolaire.

- Périodes de formation en centre (à la cité scolaire Jean Moulin) : 456 heures.  
*Soit 24h hebdomadaires sur 19 semaines*
- Périodes de formation en milieux professionnels (PFMP/stages) : 560 heures.  
*Soit 35h hebdomadaires sur 16 semaines*

> *Rapport : Un rapport d'activités devra être rédigé par le candidat. Un exemplaire devra être remis à l'entreprise d'accueil et un deuxième sera visé puis archivé au centre de formation en vu d'une soutenance.*

> *Mobilité : le candidat doit être mobile et disposer d'un moyen de locomotion durant les « stages/PFMP » afin de se rendre en entreprise ou sur les chantiers.*

- Début : deuxième quinzaine du mois de septembre.
- Fin : mois de juin
- Alternance : en moyenne, 3 semaines en centre de formation pour 3 semaines en entreprise.
- Les étudiants conservent tous les congés scolaires traditionnels.

#### CONDITIONS D'ADMISSION :

**Accessible dans « PARCOURSUP » sous l'appellation Mention Complémentaire !**

- Etre titulaire du niveau Bac et avoir une sensibilité particulière pour des activités abordant des connaissances et réflexions dans la mécanique, l'électromécanique et/ou les automatismes.
- Avoir un projet professionnel motivé et dirigé vers le secteur industriel.
- Un test de positionnement sera réalisé avec les candidats et l'équipe pédagogique avant l'admission.

## CONTENU DE LA FORMATION :

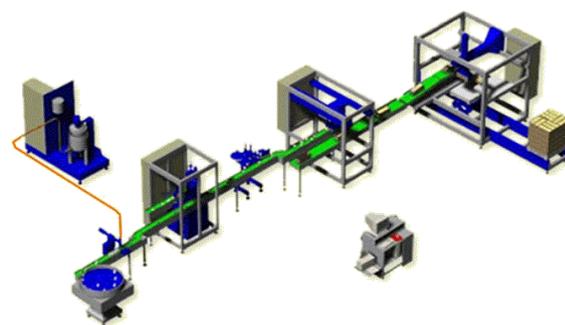
- Contenu de la partie professionnelle du baccalauréat professionnel PLP
- Contenu modularisé
- Ajouts de quelques données formatives propres au public et au territoire

### Activités professionnelles :

- A1 : Organiser la production
- A2 : Conduire l'équipement de production
- A3 : Intervenir et régler durant les opérations de production
- A4 : Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement
- A5 : Participer à l'optimisation des opérations

### Compétences professionnelles :

- CP01: Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02: S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03: Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04: Piloter une ligne ou un système de production
- CP05: Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06: Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07: Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP08: Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09: Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10: Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés



## CERTIFICATION :

Après validation du parcours de l'année, le candidat à la formation professionnelle « Pilote de Ligne de Production » se verra remettre une attestation de formation signée de l'établissement et des entreprises partenaires.



La cité scolaire Jean MOULIN possède un service de restauration et d'internat.

THOUARS (79)



### CONTACT :

Cité scolaire Jean Moulin  
1, Rue Albert Buisson  
BP 171 – 79101 THOUARS  
☎ 05 49 67 31 00 FAX : 05 49 67 31 04  
E. Mail : Ce.0790038m@ac-poitiers.fr  
Site : <http://www.lyc-jeanmoulin.ac-poitiers.fr>

Inscrivez  
vous !



### Vos interlocuteurs :

Nicolas LAURENT, *Proviseur*  
Franck RENAUD, *Proviseur adjoint*  
William BARDON, *Directeur Délégué*  
☎ 05 49 67 31 03 ou 06 40 05 94 41  
FAX : 05 49 68 03 81  
E. Mail : [william.bardon@ac-poitiers.fr](mailto:william.bardon@ac-poitiers.fr)

